

COOL-LINE KÜHLSCHRANK CC 29 W

mit 4 Tragrosten und 1 Bodenrost

Artikel-Nr.: 4702902792



Beschreibung

- 12 x Auflagerippe (pro Seitenwand, integriert) für Rosteinschub, Abstand in mm: 12
- 1 x Volltür, ergonomischer Griff, Türanschlag rechts, wechselbar
- LED-Innenbeleuchtung (oben)
- tiefgezogener Innenbehälter aus Kunststoff, abgerundete Ecken
- elektromechanische Steuerung
- Thermostat
- automatische Abtauung

Serienzubehör

- 1 x Bodenrost, B x T in mm: 495 x 319
- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Rollen, hinten
- 4 x Tragrost, bis zu 50 kg belastbar, B x T in mm: 494 x 401



Informationen

Artikelnummer: 4702902792

GTIN: 4063377180474

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Kältemittel: R-600a

Bruttoinhalt: 270 l

Nettoinhalt: 254 l

Steuerung: elektromechanische Steuerung

Temperaturbereich: 2 bis 8 °C bei 43 °C UT und 55% RF

Klimaklasse: T (+16 bis +43 °C)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 %

Verkleidung außen: Stahlblech, schlag- und stoßfest lackiert, weiß

Verkleidung innen: ABS-Kunststoff, weiß

Geräuschpegel: ca. 41 dB

Bruttogewicht: 54 kg

Nettogewicht: 50 kg

Anschlusswert Elektro: 0,12 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 0,29 kWh/24h

Energieverbrauch: 102 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 100

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 600

Tiefe außen: 650

Höhe außen: 1450

Breite innen: 495

Tiefe innen: 454

Höhe innen: 1240

Tiefe bei geöffn. Tür: 1160

Breite Verpackung: 620

Tiefe Verpackung: 670

Höhe Verpackung: 1490

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: CC 29 W

EPREL-Registrierungsnummer: 1944161

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: E

Energieeffizienzindex: 100

Energieverbrauch: 0,29 kWh/24h

Energieverbrauch: 102 kWh/annum

Nettoinhalt: 254 l

Klimaklasse: T (+16 bis +43 °C)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten